



便携式涂覆层测厚仪可快速、无损、精密地进行涂、镀层厚度的测量。本仪器能广泛地应用在电镀、防腐、航天航空、化工、汽车、造船、轻工、商检等检测领域。配置不同的测头，适用于不同场合。根据测头类型的不同，采用了磁性法和涡流法两种测厚方法。F型测头采用磁性法，可测量磁性金属基体(如钢、铁、合金和硬磁性钢等)上非磁性覆盖层的厚度(如锌、铝、铬、铜、橡胶、油漆等)。N型测头采用涡流法，可测量非铁磁性金属基体(如铜、铝、锌、锡等)和奥氏体不锈钢上非导电覆盖层的厚度(如:橡胶、油漆、塑料、阳极氧化膜等)。



- (1%+1)测值精度高
- 超大容量存储
- 可外接 U 盘方便数据应用
- 测量响应时间短，测值速度快
- 分体式设计，适用性强、测值稳定
- 7种测头(F400、F1、F1/90°、F10、N400、N1、CN02)可供选择，满足客户多种测量需求

| | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| 性能指标 | 工作环境 | 500 个数据 |
| 测量范围 | 温度：0℃~50℃ 湿度：20%~90% | 删除 |
| F400: 0~400μm N400: 0~400μm F1: 0~1250μm F1/90: 0~1250μm N1: 0~1250μm F10: 0~10000μm CN02: 10~200μm | 工作模式 | 单个可疑数据/组内所有数据 |
| 测量精度 | 工作方式 | 输入输出 |
| F400、N400 测头 一点校准：± (2%+0.7) 二点校准：± (1%+0.7) | 直接方式和成组方式 | 通讯 |
| F1、F1/90、N1、CN02 测头 一点校准：± (2%+1) 二点校准：± (1%+1) | 测量方式 | USB |
| F10 测头 一点校准：± (2%+10) 二点校准：± (1%+10) | 连续测量/单次测量 | 电源 |
| 校准方法 | 关机方式 | 电池 |
| 一点校准/二点校准/基本校准 | 手动关机/自动关机 | 商业镍氢/碱性电池 1.5V |
| 显示分辨率 | 操作提示 | 电源监测 |
| 0.1μm (测量范围小于 100μm) 1μm (测量范围大于 100μm) | 音乐铃声，错误提示 | 欠压指示 |
| 重量 | 信号处理 | 标配 |
| 300g (包括电池组) | 阈值限界 | 主机 1 台 测头(N1 或 F1) 1 支 标准片 5 片 基体 1 块 1.5V 碱性电池 2 节 使用说明书 1 本 |
| | 对限界外的测量值能自动报警 | 选配 |
| | 数据分析 | 测头 |
| | 可用直方图对一批测量值进行分析 | F400/ N400/ F10/ CN02/ F1/90 |
| | 统计量 | |
| | 平均值 (MEAN) /标准偏差 (S.DEV) / 测试次数 (No.) /最大测试值 (MAX) / 最小测试值 (MIN) | |
| | 存储 | |
| | 厚度值 | |

| | | | | | | | | | | | |
|-----------|-------------|------------|----------|-----------|------------|-----------------------|----------|-----|-----|-----|------|
| 测头型号 | F400 | F1 | F1/90° | F10 | N400 | N1 | CN02 | | | | |
| 工作原理 | 磁 感 应 | | | | 涡 流 | | | | | | |
| 测量范围(μm) | 0~400 | 0~1250 | 0~10000 | | 0~400 | 0~1250 (铜上镀铬 0~40) | 10~200 | | | | |
| 低限分辨力(μm) | 0.1 | 0.1 | 10 | | 0.1 | 0.1 | 1 | | | | |
| 示值 误差 | 一点校准(μm) | ±(3%H+0.7) | ±(3%H+1) | ±(3%H+10) | ±(3%H+0.7) | ±(3%H+1.5) | ±(3%H+1) | | | | |
| | 二点校准(μm) | ±(1%H+0.7) | ±(1%H+1) | ±(1%H+10) | ±(1%H+0.7) | ±(1%H+1.5) | ----- | | | | |
| 测试 条件 | 最小曲率半径(mm) | 凸 | 1 | 1.5 | 平直 | 10 | 凸 | 1.5 | 3 | 平直 | 仅为平直 |
| | 最小面积的直径(mm) | Φ3 | | Φ7 | Φ7 | Φ4 | Φ4 | | Φ5 | Φ5 | Φ7 |
| | 基本临界厚度(mm) | 0.2 | | 0.5 | 0.5 | 2 | 0.3 | | 0.3 | 0.3 | 无限制 |

测头选用参考表 (1)

| | | | |
|------------------|----------------|--------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| 基体 \ 覆盖层 | | 有机材料等非金属覆盖层(如:漆料、涂漆、珐琅、搪瓷、塑料和阳极化处理等) | |
| | | 覆盖层厚度不超过 100μm | 覆盖层厚度超过 100μm |
| 如铁、钢等磁性金属 | 被测面积的直径大于 30mm | F400 型测头 0~400μm F1 型测头 0~1250μm | F400 型测头 0~400μm F1 型测头 0~1250μm F10 型测头 0~10mm |
| | 被测面积的直径小于 30mm | F400 型测头 0~400μm | F1 型测头 0~1250μm F400 型测头 0~400μm |
| 如铜、铝、黄铜、锌、锡等有色金属 | 被测面积的直径大于 10mm | N400 型测头 0~400μm N1 型测头 0~1250μm | N400 型测头 0~400μm N1 型测头 0~10mm |
| | 被测面积的直径小于 10mm | N400 型测头 0~400μm | N1 型测头 0~1250μm N400 型测头 0~400μm |

测头选用参考表 (2)

| | | | |
|------------------|----------------|-------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| 基体 \ 覆盖层 | | 非磁性的有色金属覆盖层(如:铬、锌、铝、铜、锡、银等) | |
| | | 覆盖层厚度不超过 100μm | 覆盖层厚度不超过 100μm |
| 如铁、钢等磁性金属 | 被测面积的直径大于 30mm | F400 型测头 0~400μm F1 型测头 0~1250μm | F400 型测头 0~400μm F1 型测头 0~1250μm F10 型测头 0~10mm |
| | 被测面积的直径小于 30mm | F400 型测头 0~400μm | F400 型测头 0~400μm F1 型测头 0~1250μm |
| 如铜、铝、黄铜、锌、锡等有色金属 | 被测面积的直径大于 10mm | 仅用于铜上镀铬 N400 型测头 0~40μm | ----- |
| | 被测面积的直径小于 10mm | ----- | ----- |
| 塑料、印刷线路非金属基体 | 被测面积的直径大于 7mm | CN02 型测头 10~200μm | CN02 型测头 10~200μm |

型号参考表 (3)

| | | | |
|----|-----------|-----------|-----------|
| 型号 | Cpad T200 | Cpad T210 | Cpad T220 |
| 测头 | F | N | N、F |